

## TECHNISCHE DATEN DER HERSTELLUNGSLINIE FÜR DIE KLIMAFLÄCHENMODULE

<b>Hersteller:</b> SLG Ingenieurtechnik GmbH Beckerstraße 7/9 09120 Chemnitz Tel.: 0371 - 36 73-200 <a href="mailto:info@slg-ingenieurtechnik.de">info@slg-ingenieurtechnik.de</a>
---

Die Herstellungslinie ist modular aufgebaut und besteht aus drei autark arbeitenden Einheiten, der Abschräg-, der Nut- und der Lehmklebeeinheit. Es werden 2 Arbeitskräfte benötigt.

<b>Abschrägeinheit</b>			
Fabrikat	SLG Ingenieurtechnik		
Funktion	Die Abschrägeinheit dient dem Anbringen von Schrägen an die Kalziumsilikatplatte.		
Abmessungen	2680 x 2290 x 1220 mm	Einschalter	2 parallele Rollenschalter
Masse	500 kg	Not-Halt	Taster
Antriebsleistung	2x 1600 W	Werkzeug	2x Elektrischer Fuchsschwanz
Taktzeit	ca. 2 min	Auffangbehälter	2x 450 x 400 x 150 mm, 1x 1300 x 1000 x 550 mm

<b>Nuteinheit</b>			
Fabrikat	SLG Ingenieurtechnik		
Funktion	Die Nuteinheit dient dem Einbringen von Nuten für die Kapillarröhrchen in die Kalziumsilikatplatte.		
Abmessungen	3050 x 1860 x 1220 mm	Einschalter	Taster
Masse	650 kg	Not-Halt	Taster und Pendelklappe
Antriebsleistung	1500 W	Antriebsart	Drehstrommotor mit Elektrozyylinder
Fahrweg	1200 mm	Steuerung	SPS
Geschwindigkeit	ca. 0,12 m/s	Auffangbehälter	1x 1300 x 1000 x 550 mm
Taktzeit	ca. 0,5 min		

<b>Lehmklebeeinheit</b>			
Fabrikat	SLG Ingenieurtechnik		
Funktion	In der Lehmklebeeinheit wird die Kapillarrohmatte auf die Kalziumsilikatplatte aufgespannt und beide durch das Auftragen einer Lehmschicht miteinander verbunden.		
Abmessungen	3510 x 1500 x 1300 mm	Einschalter	Taster
Masse	500 kg	Not-Halt	Taster
Antriebsleistung	550 W	Antriebsart	Getriebemotor mit Frequenzumrichter
Fahrweg	1400 mm	Steuerung	SPS
Geschwindigkeit	ca. 0,02 m/s (Beschichten) ca. 0,1 m/s (Rückfahrt)	Auffangbehälter	2x 1100 x 700 x 100 mm
Taktzeit	ca. 5 min		

<b>Ausbringung der Gesamtanlage</b>	
0,2 / Minute	Randbedingungen: bei Taktzeit 5 min, im 1-Schichtbetrieb,
10 / Stunde	
86 / Tag	

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. oec. Jörg Viertel  
 Amtsgericht Chemnitz HRB552  
 Ust.ID-Nr.: DE140854637  
 St.-Nr.: 215 118 00029

Telefon: (0371) 36 73 – 200  
 Telefax: (0371) 36 73 – 222  
 Email: [SLGING@t-online.de](mailto:SLGING@t-online.de)  
[www.slg-ingenieurtechnik.de](http://www.slg-ingenieurtechnik.de)

Bankverbindungen:  
 Volksbank Chemnitz Konto-Nr.: 300 445 268 (BLZ 870 962 14)  
 IBAN: DE12 8709 6214 0300 4452 68, BIC: GENODEF1CH1  
 Deutsche Bank Chemnitz Konto-Nr.: 1 102 466 (BLZ 870 700 00)  
 IBAN: DE72 870700000 1102466 00, BIC: DEUTDE8CXXX

432 / Woche	bei 8 h/Tag und mindestens 90% Verfügbarkeit der Anlage
1814 / Monat	
21772 / Jahr	

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. oec. Jörg Viertel  
Amtsgericht Chemnitz HRB552  
Ust.ID-Nr.: DE140854637  
St.-Nr.: 215 118 00029

Telefon: (0371) 36 73 – 200  
Telefax: (0371) 36 73 – 222  
Email: [SLGING@t-online.de](mailto:SLGING@t-online.de)  
[www.slg-ingenieurtechnik.de](http://www.slg-ingenieurtechnik.de)

Bankverbindungen:  
Volksbank Chemnitz Konto-Nr.: 300 445 268 (BLZ 870 962 14)  
IBAN: DE12 8709 6214 0300 4452 68, BIC: GENODEF1CH1  
Deutsche Bank Chemnitz Konto-Nr.: 1 102 466 (BLZ 870 700 00)  
IBAN: DE72 870700000 1102466 00, BIC: DEUTDE8CXXX