

Leistungsangebot im Werkstattbereich und Maschinenpark

Teilefertigung:

Wir produzieren im **spanenden Bereich**:
Diese Materialien werden zerspant:

Einzelstücke und Kleinserien
Stahl, Kunststoff, NE-Metalle

Prismatische Bearbeitung

5-Seiten Bearbeitung:
mit DMU 50 (2 Maschinen im Haus)

Arbeitsbereich: x = 500 mm
y = 450 mm
z = 400 mm
Schwenkbereich: +5 grad bis -110 grad

5-Seiten Bearbeitung:
mit DMU 50 5-Achs-simultan

Arbeitsbereich: x = 500 mm
y = 450 mm
z = 400 mm
Schwenkbereich: +5 grad bis -110 grad

4-Achs-Vertikalbearbeitungszentrum
Bridgeport GX 1600

Arbeitsbereich: x = 1600 mm
y = 700 mm
z = 635 mm

Hori-Bohren:
BFT 80 konventionell mit Positionsanzeige

Arbeitsbereich: x = 1000 mm
y = 800 mm
Tischgröße: B = 900 mm
L = 1000 mm
PINOLE

konventionelle V/H Fräsmaschine
mit Positionsanzeige

Arbeitsbereich: x = 400 mm
y = 300 mm
z = 200 mm
Tischgröße: B = 400 mm
L = 700 mm

Dreh-und Schleifbearbeitung

CTX Alpha 300:

mit angetriebenen Werkzeugen

Arbeitsbereich: x= 190 mm
y= +/- 40 mm
z= 335 mm

Zyklengesteuerte Drehmaschine
Unitech UT 560

Arbeitsbereich: Durchmesser 560 mm
Spitzenweite: 1500 mm
Drehlänge: 1140 mm

Drehen konventionell

Arbeitsbereich: min. Dreh- \varnothing = 5 mm
max. Dreh- \varnothing = 450 mm
max. Spitzenweite = 1000 mm
max. Spindelbohrung = 60 mm

Außenrundsleifmaschine BHU 25
mit Innenschleifeinrichtung:

Arbeitsbereich: max. Schleif- \varnothing = 280 mm
max. Schleiflänge = 630 mm
max. Tischlängsbew. = 760 mm
max. Werkstückgewicht = 60 kg

Blechbearbeitung

Pressen:	Spindelpresse	Presskraft = 2 MN
Blechschnitten:	Schlagschere	Arbeitsbereich: min. Dicke = 0,5 mm max. Dicke = 3 mm max. Länge = 1300 mm
Blechumformen:	Abkantbank	Arbeitsbereich: max. Dicke = 3 mm max. Länge = 2000 mm

Metallbau

Schweißen:	MAG/MIG - Schweißen WIG – Schweißen Autogenschweißen Lichtbogenhandschweißen Widerstandspunktschweißen	<i>sämtliche Baustähle, Stahllegierungen, Guss sowie Nichteisenmetalle (Alu, Blei)</i>
Schweißzulassungen:	Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach EN 1090 Ausführungsklasse EXC 2	
Vorrichtungsbau:	Schweißvorrichtungen	
Blechkonstruktionen:	Blechverkleidungen	
Stahlbau mit mechanischer Bearbeitung:	Maschinenständer, Rahmen, Schweißkonstruktionen	

Montage

Montage:	Baugruppen- und Anlagenmontage
Krananlage:	bis 5 t
Fuhrpark:	eigene LKW bis 1,5 t

Messtechnik

Zeiss Messzentrum Contura G2 RDS:	3D CNC Messbereich: x= 1000 mm y= 1200 mm z= 600 mm Umgebungstemperatur: 17-35 °C Tischhöhe: 850 mm
Zeiss Kamerasystem „ViScan“	berührungsloses Messen flexibler Materialien (Elastomere, Folien) Messfeld 2,4 mm x 1,8 mm